BOSCH

Professional

GST 680



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

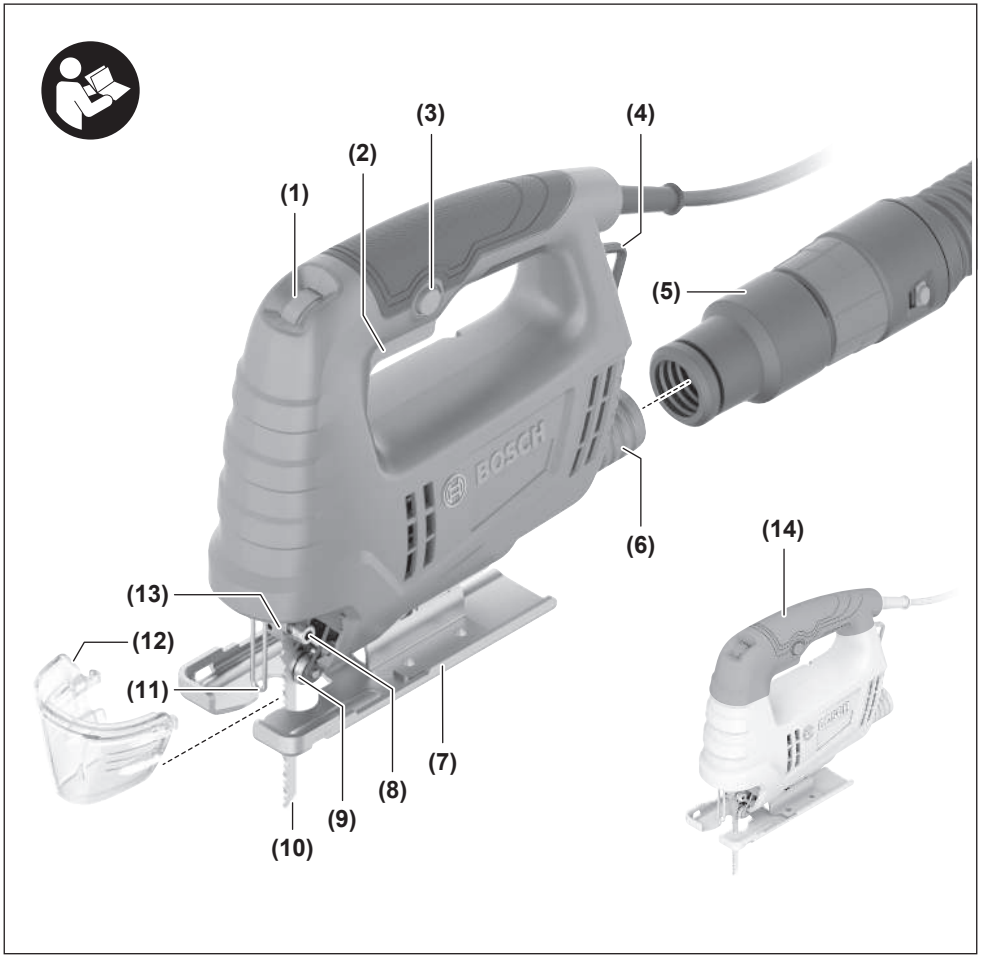
1 609 92A 89T (2026.06) T / 17

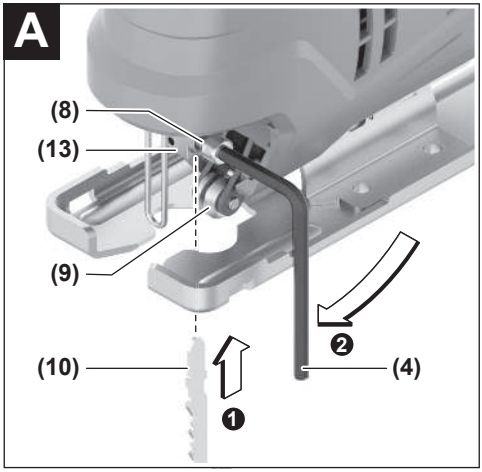
1 609 92A 89T

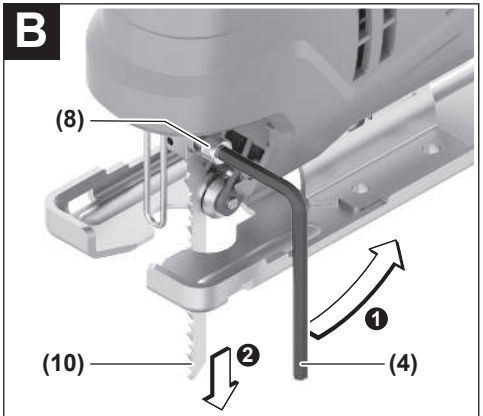
zh 原始使用說明書

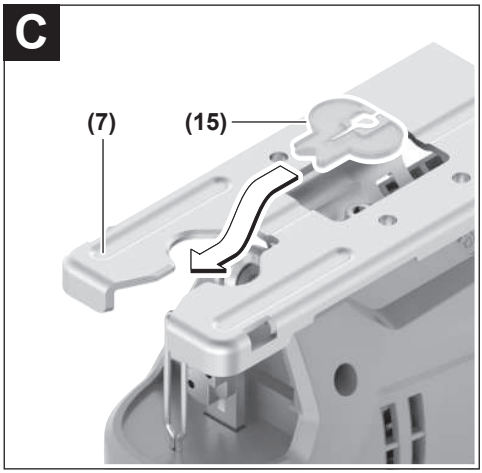
繁體中文..... 頁 5

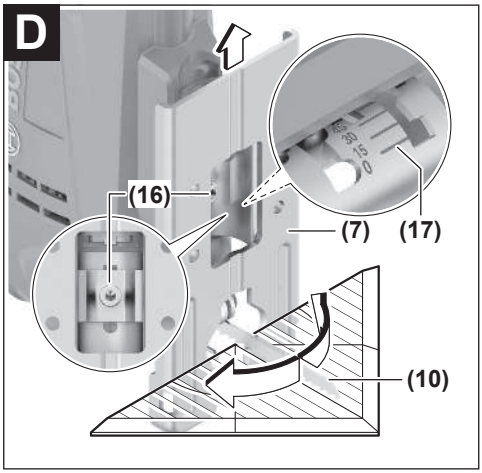
https://eu-doc.bosch.com/

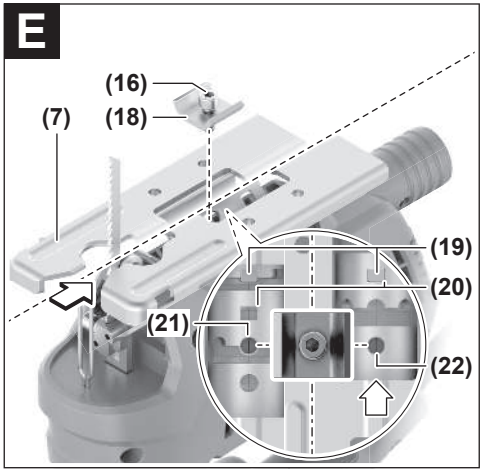

(1)
(2)
(3)
(4)
(5)
(6)
(7)
(8)
(9)
(10)
(11)
(12)
(13)
(14)
BOSCH

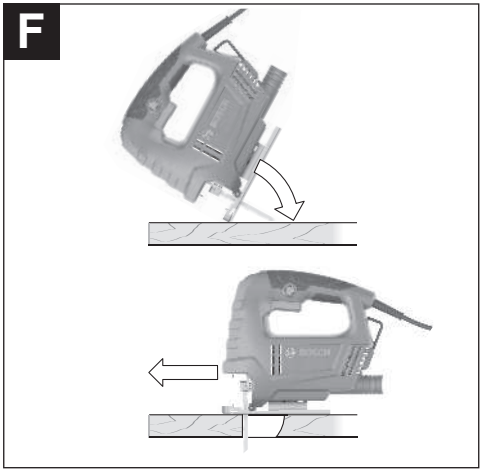

A
(8)
(13)
(9)
(10)
(4)
1
2

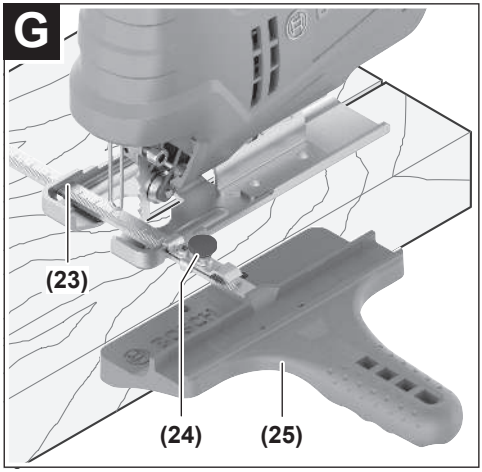

B
(8)
(10)
(4)
1
2

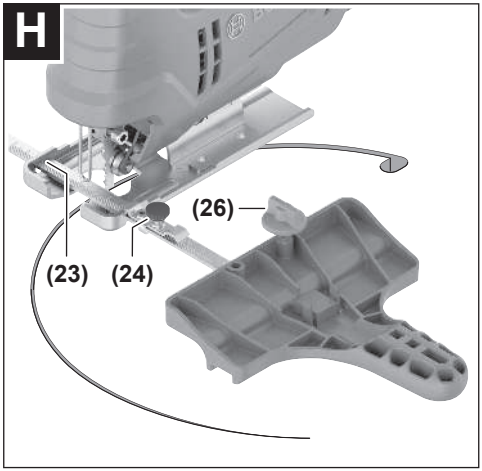

C
(7)
(15)


D
(16)
(7)
(17)
(10)


E
(16)
(7)
(18)
(19)
(20)
(21)
(22)


F


G
(23)
(24)
(25)


H
(26)
(23)
(24)

繁體中文

安全注意事項

電動工具一般安全注意事項

⚠警告 **請詳讀工作臺及電動工具的所有安全警告與使用說明。**若不遵照以下列出的指示，將可能導致電擊、著火和 / 或人員重傷。

保存所有警告和說明書以備查閱。

在所有警告中，「電動工具」此一名詞泛指：以市電驅動的（有線）電動工具或是以電池驅動的（無線）電動工具。

工作場地的安全

- **保持工作場地清潔和明亮。**混亂和黑暗的場地會引發事故。
- **不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。**電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- **讓兒童和旁觀者離開後操作電動工具。**注意力不集中會使您失去對工具的控制。

電氣安全

- **電動工具插頭必須與插座相配。 絕不能以任何方式改裝插頭。 需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。**未經改裝的插頭和相配的插座將減少電擊危險。
- **避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。**如果您身體接地會增加電擊危險。
- **不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。**水進入電動工具將增加電擊危險。
- **不得濫用電線。 絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。 使電線遠離熱源、油、銳利邊緣或移動零件。**受損或纏繞的軟線會增加電擊危險。
- **當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的延長線。**適合戶外使用的軟線，將減少電擊危險。
- **如果在潮濕環境下操作電動工具是不可避免的，應使用剩餘電流動作保護器（RCD）。**使用RCD可降低電擊危險。

人身安全

- **保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。 當您感到疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。**在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重人身傷害。
- **使用個人防護裝置。 始終佩戴護目鏡。**安全裝置，諸如適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- **防止意外起動。 確保開關在連接電源和 / 或電池盒、拿起或搬運工具時處於關閉位置。**手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。
- **在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。**遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- **手不要伸展得太長。 時刻注意立足點和身體平衡。**這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- **著裝適當。 不要穿寬鬆衣服或佩戴飾品。 讓您的衣物及頭髮遠離運動部件。**寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入運動部件中。
- **如果提供了與排屑、集塵設備連接用的裝置，要確保他們連接完好且使用得當。**使用這些裝置可減少塵屑引起的危險。
- **切勿因經常使用工具所累積的熟練感而過度自信，輕忽工具的安全守則。**任何一個魯莽的舉動都可能瞬間造成人員重傷。

電動工具使用和注意事項

- **不要濫用電動工具， 根據用途使用適當的電動工具。**選用適當設計的電動工具會使您工作更有效、更安全。
- **如果開關不能開啟或關閉工具電源，則不能使用該電動工具。**不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- **在進行任何調整、更換配件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭並 / 或取出電池盒。**這種防護性措施將減少工具意外起動的危險。
- **將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。**電動工具在未經培訓的用戶手中是危險的。
- **保養電動工具與配備。** 檢查運動件是否調整到位或卡住，檢查零件破損情況和影響電動工具運行的其他狀況。 如有損壞，電動工具應在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。
- **保持切削刀具鋒利和清潔。**保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- **按照使用說明書，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、配件和工具的刀頭等。**將電動工具用於那些與其用途不符的操作可能會導致危險。
- **把手及握持區應保持乾燥、潔淨，且不得沾染任何油液或油脂。**易滑脫的把手及握持區將無法讓您在發生意外狀況時安全地抓緊並控制工具。

檢修

- **將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。**這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

線鋸機安全注意事項

- **進行作業時，負責進行切割的配件可能會碰觸到隱藏的配線或電動工具的電線，請從絕緣握把處拿持電動工具。**負責進行切割的配件若是觸及「導電」電線，可能導致電動工具外露的金屬部件「導電」，進而使操作人員遭受電擊。
- **請用夾具或其他可行方式將工件穩固地架在可靠平台上。**用手握持工件或將它貼靠在您身上會因無法確實固定而導致失控。

- ▶ **雙手必須遠離鋸割範圍，手不可以握在工件下端。**如果不小心碰觸了鋸片可能被割傷。
- ▶ **先啟動電動工具後再把工具放置在工件上切割。**如果電動工具被夾在工件中，會有反彈的危險。
- ▶ **請注意：進行鋸切時，請將底座穩固地貼靠在平面上。**鋸片如果歪斜，則可能斷裂或造成反彈。
- ▶ **工作告一段落時，必須先關閉電動工具並等待機器完全靜止後，才可以從鋸縫中抽出鋸刀。**如此不但可以防止反彈，而且可以防止放置機器時發生危險。
- ▶ **必須等待電動工具完全靜止後才能將它放下。**嵌件工具可能卡住而使電動工具失控。
- ▶ **只能使用未受損、功能正常的鋸片。**彎曲或變鈍的鋸片可能斷裂，對鋸痕造成負面影響或導致反彈。
- ▶ **關機後不可以側壓刀片來制止仍然繼續轉動的刀片。**鋸刀可能因此受損、斷裂或者造成反彈。
- ▶ **電動工具僅可與底座搭配使用。** 作業時若無底座，可能導致電動工具無法控制的危險。
- ▶ **使用合適的偵測裝置偵察隱藏的電線，或者向當地的相關單位尋求支援。**接觸電線可能引起火災並讓操作者觸電。若損壞瓦斯管會引起爆炸。鑿穿水管不僅會造成嚴重的財物損失，也可能導致觸電。

產品和功率描述



請詳讀所有安全注意事項和指示。如未遵守安全注意事項與指示，可能導致火災、人員遭受電擊及 / 或重傷。

請留意操作說明書中最前面的圖示。

依規定使用機器

本機器可以在穩固的底墊上，進行切割、挖割。適用的材料包括木材、塑膠、金屬、陶片、橡膠和層壓板 / 高壓層壓板（HPL，High Pressure Laminate）等。本電動工具適用於裁鋸斜鋸角 45° 以內的直線和曲線。請使用本公司推薦的鋸片。

插圖上的機件

機件的編號和電動工具詳解圖上的編號一致。

(1) 衝擊次數設定轉鈕
(2) 起停開關
(3) 起停開關鎖扣
(4) 內六角扳手（5 mm）
(5) 吸塵管[a)]
(6) 吸塵接管
(7) 底座
(8) 鋸片固定件的螺栓
(9) 導引輪
(10) 鋸片
(11) 防割傷裝置
(12) 吸塵保護遮罩[a)]
(13) 鋸片座
(14) 把手（絕緣握柄）
(15) 防毛邊壓板
(16) 底座螺栓
(17) 斜鋸角刻度尺
(18) 底座固定件的側邊條
(19) 定位凸輪
(20) 定位凸輪的開口
(21) 底座固定件的標準螺栓孔
(22) 邊緣鋸切的螺栓孔
(23) 平行擋塊的導軌
(24) 平行擋塊的止付螺絲[a)]
(25) 附帶割圓輔助器的平行擋塊[a)]
(26) 割圓輔助器的圓心尖端[a)]

a) **所述之配件並不包含在基本的供貨範圍中。**

技術性數據

線鋸機		GST 680
產品機號		**3 601 EB4 0..**
額定輸入功率	W	500
無負載轉速 n_0	min^{-1}	800–3100
衝程	mm	20
最大鋸切深度		
– 在木材上	mm	68
– 在鋁材上	mm	10
– 在鋼材上（非合金）	mm	3
最大鋸角（左 / 右）	°	45
重量[A)]	kg	2.0
絕緣等級		⧈/II

A) 含吸塵轉接頭，不含電源線

本說明書提供的參數是以 230 V為依據，於低電壓地區，此數據有可能不同。

數值可能因產品而異，並受使用條件以及環境條件影響。進一步資訊請見www.bosch-professional.com/wac。

安裝

- ▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。**

安裝 / 更換鋸片

- ▶ **安裝或更換嵌件工具時務必穿戴防護手套。**嵌件工具極為銳利，而且長時間使用後可能發燙。

選擇鋸片

本手冊最後面另外刊錄了鋸片一覽表。僅可使用帶有單凸輪柄（T 形柄）或 1/4" 通用柄（U 形柄）的鋸片。鋸片長度不得超過預定鋸線。

在狹小的彎角上鋸切時應要使用窄型鋸片。

安裝鋸片（請參考圖 A）

- ▶ **請於裝入前清潔鋸片柄部。**柄部若髒污即無法牢牢固定。

用隨附的內六角扳手 **(4)** 鬆開鋸片固定件的螺栓 **(8)**。

使鋸片 **(10)** 的鋸齒朝鋸切方向，然後將它推入，直至卡進鋸片座 **(13)** ❶ 內。

安裝鋸片時請注意：鋸片刀背要架在導引輪 **(9)** 的溝槽中。

用內六角扳手 **(4)** 旋緊螺栓 **(8)** ❷。

▶ **檢查鋸片是否已經裝牢。**鬆動的鋸刀可能掉落並造成您受傷。

卸下鋸片（請參考圖 B）

鬆開鋸片固定件 ❶ 的螺栓 **(8)**，然後取下鋸片 **(10)** ❷。

防毛邊壓板（請參考圖 C）

防毛邊壓板 **(15)** 可在鋸切木材時防止工件表面被扯裂。防毛邊壓板僅適用於特定種類的鋸片，且鋸角必須為 0°。當使用防毛邊壓板進行鋸切時，底座 **(7)** 不可向後移動以接近邊緣進行鋸切。

從下方將防毛邊壓板 **(15)** 壓進底座 **(7)** 內。

吸鋸塵 / 吸鋸屑

避免在未採取減塵措施的情況下進行工作。適合的吸塵裝置可減少危害健康的粉塵污染。工作場所要保持空氣流通。原則上，請使用適合的呼吸防護裝置。儘可能使用適合物料的吸塵裝置。請留意並遵守貴國與加工物料有關的法規。

▶ **避免讓工作場所堆積過多的塵垢。**塵埃容易被點燃。

對吸塵器之要求		
建議軟管額定直徑	mm	**35**
所需負壓[A)]	mbar hPa	≥ **230** ≥ **230**
所需流量[A)]	l/s m^3/h	≥ **36** ≥ **129.6**
建議過濾效率		**粉塵等級** M[B)]

A) 電動工具的吸塵器連接頭功率值

B) 符合 IEC/EN 60335-2-69

請遵循吸塵器說明書。如果吸塵力下降，請停止工作並排除原因。

保護遮罩

為本電動工具連接吸塵裝置之前，請先安裝保護遮罩 **(12)**。

將保護遮罩 **(12)** 套在電動工具上，使固定座卡入至機殼的卡槽。

進行不需吸塵之作業或是進行斜鋸時，請取下保護遮罩 **(12)**。將遮罩壓至外部支架的高度，然後將之往前拉。

連接吸塵裝備

將吸塵管 **(5)** 插到吸塵接管 **(6)** 上。將吸塵管 **(5)** 與吸塵器連接起來（配件）。

本手冊於結尾處另外刊錄了連接不同類型吸塵器的操作概覽。

為確保獲取最佳吸塵效果，如有可能請儘量裝上防毛邊壓板 **(15)**。

根據工件材質選擇合適的吸塵器。

吸集可能危害健康、可能致癌或乾燥的廢塵時，務必使用特殊吸塵器。

操作

操作模式

▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。**

調整斜鋸角（請參考圖 D）

底座 **(7)** 可往右或往左翻旋至最大 45°，以進行斜鋸。

進行斜鋸時，不可使用防毛邊壓板 **(15)**。

– 取下防毛邊壓板 **(15)**。
– 鬆開螺栓 **(16)**，將底座 **(7)** 往電源線方向輕推。
– 底座左右兩側設有 0° 和 45° 的卡止點，可讓您精準設定斜鋸角。請依照刻度 **(17)** 將底座 **(7)** 移擺至所需位置。此外也可以使用量角規設成其它角度。
– 接著再將底座 **(7)** 往鋸片 **(10)** 方向推到底。
– 將螺栓 **(16)** 重新旋緊。

移動底座（請參考圖 E）

在接近邊緣處進行鋸切時，可將底座 **(7)** 往後移動。

用內六角扳手 **(4)** 完全旋出螺栓 **(16)**。將螺絲連同側邊條 **(18)** 一起卸下。

抬起底座 **(7)**。沿電源線方向移動底座，使邊緣鋸切 **(22)** 的螺栓孔位於電動工具機殼的螺紋孔上方。定位凸輪 **(19)** 必須同時卡入底座開口 **(20)**。將帶有側邊條 **(18)** 的螺栓 **(16)** 裝入螺栓孔，然後旋緊螺栓。

底座 **(7)** 移位後，僅能以 0° 斜鋸角進行鋸切。此外，不可使用附帶割圓輔助器的平行擋塊 **(25)** 及防毛邊壓 **(15)** 板。

操作機器

▶ **注意電源的電壓!** 電源的電壓必須和電動工具銘牌上標示的電壓一致。

啟動 / 關閉電源

▶ **請確定您不用放開把手，就能操作起停開關。**

若要**啟動**電動工具：按下起停開關 **(2)**。

若要**固定**起停開關 **(2)** 的位置，請將它按住不放並同時按壓鎖扣 **(3)**。

若要**關閉**電動工具，放開起停開關 **(2)** 即可。起停開關 **(2)** 的位置若是已被鎖定，請按一下該開關然後放開。

設定衝擊次數

利用衝擊次數設定轉鈕 **(1)**，即可按照需求預設衝擊次數並於工具運作期間變更。

正確的衝擊次數必須視工件物料和工作狀況而定。唯有實際操作才能找出最合適的衝擊次數。

建議降低衝擊次數:
– 將鋸片放到工件上以便能夠更精確地定位鋸片時,
– 鋸切塑膠、鋁片時,防止材料融化。
六段可調式衝擊次數可配合加工材質將此裝置調整至最理想的鋸切速度、鋸切效率以及鋸切剖面。

等級	衝擊次數約 (min^{-1})	用途 / 材料
1	800	金屬
2	1300	金屬,緊密的曲線鋸切
3	1800	緊密的曲線鋸切
4	2200	曲線鋸切
5	2600	曲線鋸切
6	3000	標準鋸切、快速鋸切

以較少的衝擊次數長時間加工後,電動工具會變得很熱。拆下鋸片,讓電動工具以最高衝擊次數運作 3 分鐘以加速冷卻。

作業注意事項

- ▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前,務必從插座上拔出插頭。**
- ▶ **如果鋸片被夾住了,請立刻關閉電動工具的電源。**
- ▶ **鋸切小的或薄的工件時必須使用牢固的墊架或者使用鋸臺(配件)。**

在鋸進木材、塑合板、建材等物的內部前,請先確認有無異物(例如鐵釘、螺栓等),如有必要請將它移除。

線鋸機主要是為曲線切割而設計。在 **Bosch** 系列中也提供可以進行直線或圓形切割的配件(視線鋸機型號而定,例如平行擋塊、導軌或割圓輔助器)。

手推式線鋸機往往容易發生所謂「跑偏」的情況,也就是角度和切割精度可能不精確。精準度與否的決定性因素在於鋸片強度、切割長度以及工件材質的密度與強度。

因此請務必透過試鋸確認所選系統的切割結果是否符合您的使用需求。

潛鋸(請參考圖 F)

- ▶ **僅加工木材、石膏板等這類的軟性材料時可進行穿刺切割!**

潛鋸時只能使用短型鋸片。僅能以 0° 斜鋸角進行潛鋸。

將電動工具的底座 **(7)** 前緣放到工件上,但不要讓鋸片 **(10)** 接觸到工件,然後啟動機器。如果電動工具備衝擊次數調控功能的話,必須選擇最高衝擊次數。用力地把電動工具壓向工件,並讓鋸片慢慢地潛入工件中。

待底座 **(7)** 完全貼靠在工件上的時候,便立刻沿著預計完工的鋸割線繼續鋸切。

附帶割圓輔助器的平行擋塊

使用具有割圓輔助器的平行擋塊 **(25)**時,工件厚度不可超過 30 mm。

平行鋸切(請參考圖 **G**):鬆開止付螺絲 **(24)**,然後沿著底座上的導軌 **(23)** 移動平行擋塊的刻度尺。根據刻度調整好所需鋸切寬度。旋緊止付螺絲 **(24)**。

割圓(請參考圖 **H**):沿著待鋸圓形內側的鋸割線上鑽孔,此孔的寬度應要足以讓鋸片穿過。用銑刀或錐刀加工鑽孔,使鋸片能夠對齊鋸割線。
在平行擋塊的另一側上裝上止付螺絲 **(24)**。沿著底座上的導軌 **(23)** 移動平行擋塊的刻度尺。在挖鋸範圍的中央位置鑽孔。將圓心尖端 **(26)** 穿過平行擋塊的內側開口後,插進之前鑽出的鑽孔。根據底座內緣上的刻度調整好挖鋸範圍的半徑。旋緊止付螺絲 **(24)**。

冷卻劑 / 潤滑劑

鋸切金屬時由於物料會變熱,必須在鋸割線上塗抹冷卻劑或潤滑劑。

維修和服務

維修和清潔

- ▶ **維修電動工具或換裝零、配件之前,務必從插座上拔出插頭。**
- ▶ **電動工具和通風口都必須保持清潔,這樣才能夠提高工作品質和安全性。**

如果必須更換連接線,請務必交由 **Bosch** 或者經授權的 **Bosch** 電動工具顧客服務執行,以避免危害機器的安全性能。

定期清潔鋸片接頭。此時必須先從電動工具中拆下鋸片,並且在平坦表面上輕敲電動工具,以便抖落塵垢。

電動工具如果沾滿污垢,可能會影響機器性能。請勿從下方或從高於頭部的位置鋸切會生成大量粉塵的材料。

- ▶ **在某些極端操作環境下,如果有可能請務必使用吸塵裝備。時常將通氣孔上累積的塵垢噴吹乾淨,並在前端加設漏電斷路器(PRCD)。**加工金屬時電動工具內部可能堆積會導電的廢塵。這樣可能會影響電動工具的安全絕緣性能。

如果出屑口堵塞,請關閉電動工具、取下吸塵裝置並清除粉塵和碎屑。

適時地用一滴油潤滑導引輪 **(9)**。

定期檢查導引輪 **(9)**。如果確定導引輪已經損壞,必須把機器交給經過授權的 **Bosch** 客戶服務中心更換導引輪。

顧客服務處和顧客咨詢中心

台灣羅伯特博世股份有限公司
電話: (02) 7734 2588

製造商地址:
Robert Bosch Power Tools GmbH
羅伯特· 博世電動工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯圖加特/ 德國

當您需要諮詢或訂購備用零件時,請務必提供本產品型號銘牌上 10 位數的產品機號。

廢棄物處理

必須以符合環保的方式，回收再利用損壞的機器、配件和廢棄的包裝材料。



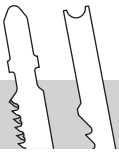
不可以把電動工具丟入家庭垃圾中。

設備名稱：曲線鋸, 型號（型式）：GST 680 限用物質及其化學符號						
單元	鉛 (Pb)	汞 (Hg)	鎘 (Cd)	六價鉻 (Cr^{+6})	多溴聯苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
電源開關	O	O	O	O	O	O
馬達	O	O	O	O	O	O
電源線	O	O	O	O	O	O
外殼(塑料)	O	O	O	O	O	O
電路板	–	O	O	O	O	O

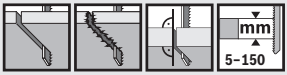
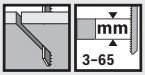
備考 1. "超出 0.1 wt %" 及 "超出 0.01 wt %" 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

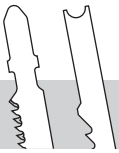
備考 2. "O" 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

備考 3. "–" 係指該項限用物質為排除項目。



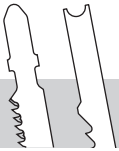
for wood

speed Wood	T 144 D, ... U 144 D, ...	
precision Wood	T 308 BP, ...	
progressor Wood	T 234 X, ...	
clean Wood	T 101 AO, ...	
extra-clean Wood	T 308 B, ...	



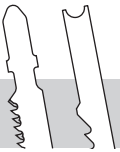
for hardwood

speed for HardWood	T 144 DF, ...	
precision for HardWood	T 308 BFP, ...	
clean for HardWood	T 101 AOF, ...	
extra-clean for HardWood	T 308 BF, ...	
special for Laminate	T 101 AOF, ...	

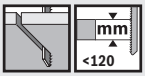
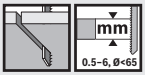
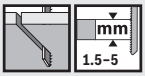


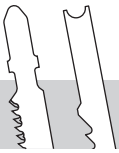
for wood and metal

progressor for Wood+Metal	T 345 XF, ... U 345 XF, ...	

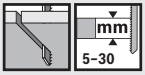
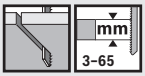
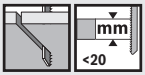
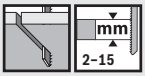


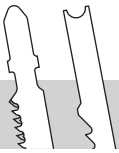
for metal

flexible Metal	T 118 AF, ...	
flexible MetalSandwich	T 718 BF, ...	
speed Metal	T 121 GF, ...	
precision MetalSandwich	T 1018 AFP, ...	
progressor Metal	T 123 XF, ...	
special Alu	T 127 D, ... U 127 D, ...	
endurance StainlessSteel	T 118 AHM, ...	



for plastics

clean for PP	T 102 D, ...	
clean for PVC	T 102 H, ...	
precision for PVC	T 1044 HP, ...	
clean for PMMA	T 102 BF, ...	
clean for PC	T 101 A, ...	
clean for CarbonFiber	T 108 BHM, ...	
clean for HPL	T 128 BHM, ...	
clean for PlasticComposites	T 301 CHM, ...	

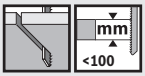


for special materials

precision SoftMaterial **T 1013 AWP, ...**



special SoftMaterial **T 113 A, ...**



special Ceramic **T 130 RF, ...**



endurance FiberPlaster **T 141 HM, ...**



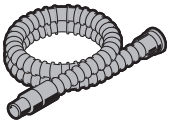


2 608 040 289



2 607 010 079
(5×)



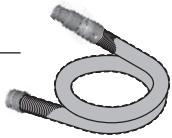


Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



GAS 18V-12 MC





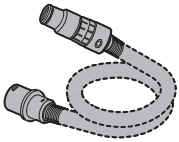
Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



GAS 35 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio
Контакты сервисных центров

https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía
Условия гарантии

https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601